

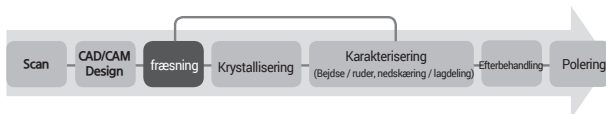
# Amber® Mill Brugsanvisning

HS-IFU-707 Rev.02 (2019.01.07)

## 1. Oversigt

- Handels- / enhedsnavn: Amber Mill-serien
- CommonName: Tandrammemateriale til tandproteser
- Beregnet brug af enheden: Amber Mill Series er angivet til fremstilling af glaskeramik restaureringer såsom forreste og bageste kroner med enkelt enhed, finér, indlæg / onlays og forreste broer med 3 enheder ved hjælp af CAD / CAM-system.
- Klassificeringsnavn: Porelaimpulver til klinisk brug
- Emballageenhed: Se HASS-standardpakken.

## 2. Instruktion.



### (1) Sådan bruges

Dette produkt skal anvendes i overensstemmelse med metoderne til et dental CAD / CAM-system.

\* Fremgangsmåde til brug af glaskeramiske blokke\*

- 1 Fastgør Jig til den nøjagtige placering.
- 2 Monter det på CAD / CAM-udstyret.
- 3 Input størrelsesinformation for den forberedte blok i CAD / CAM-udstyret.
- 4 Indtaster korrektionsoplysninger, der er nødvendige til behandling.
- 5 Behandl blokken ved hjælp af CAD / CAM-udstyr.
- 6 Fjern forsigtigt den procesudførte blok fra udstyret.
- 7 Fjern den forarbejdede kunstige tand eller restaurering fra blokken.
- 8 Kunstige tænder eller proteser adskilt ved varmebehandling ved 810 ~ 865 °C  
gør krystallisering.
- 9 Udfør om nødvendigt plet- og glasbehandling.

### (2) Opbevaring og vedligeholdelse inden brug

- 1 Opbevar ikke i en emballage, der er åben eller beskadiget, da det kan forurense produkterne.
- 2 Opbevares væk fra fugt, direkte sollys og varme.
- 3 Genbrug eller genbrug ikke den resterende del, når den er brugt.

### ⚠(3) Cautions

#### (1) Advarsler inden brug

- 1 Pas på ikke at beskadige CAD / CAM-maskinens fræseværktøj, når produktet monteres eller afmonteres.
- 2 Pas på ikke at få din hånd fanget i fræseværktøjet.
- 3 Jiggen skal fastgøres til en nøjagtig placering.
- 4 Undertryk eller fjern støv, der kan opstå under betjening af CAD / CAM-maskine.
- 5 Sæt ikke produktet ned på jorden, og anvend ikke kraftig kraft, da det kan beskadige produktet.
- 6 Opbevar produktet utilgængeligt for spædbørn og børn.
- 7 Produktet skal håndteres af en tandtekniker.

#### (2) Opbevaring og vedligeholdelse inden brug

- 1 Opbevar produktet ved stuetemperatur på et tørt sted.
- 2 Pak og opbevar produktet korrekt for at sikre, at det ikke beskadiges.

- 3 Opbevar produktet ved temperaturer fra 0 °C ~ 40 °C,,  
i kombination med en relativ fugtighed på 10% r.H ~ 90% r.H  
under atmosfæriske tryk i området fra 500 hPa ~ 1060 hPa.

## 4. Side effekt

Hvis det vides, at patienten er allergisk over for komponenterne i Amber Mill, må materialet ikke bruges til at fremstille restaureringer.

## 5. Kontraindikation

- 1 Bageste broer, der strækker sig ind i molarmrådet
- 2 Broer med 4 enheder og flere enheder
- 3 Broer, der er indlagt
- 4 Meget dybe præparater under tandkødet
- 5 Bruxisme
- 6 Cantilever broer / udvidelsesenheder
- 7 Maryland broer
- 8 Enhver anden anvendelse, der ikke er angivet i indikationer

## 6. Mekaniske og fysiske egenskaber

- 1 Materiale: Glaskeramik
  - 2 Bøjningsstyrke : over 300 MPa
  - 3 Kemisk opløselighed : below 100 µg/cm<sup>2</sup>
  - 4 Koefficient for termisk ekspansion: 10.0 (±0.5) x 10<sup>-6</sup> K<sup>-1</sup>
- \* Dette er et gangningsprodukt.. \* Genbrug ikke.

## 7. Piktogram

	Genbrug ikke.		Advarsel		Katalognummer		Se brugsanvisningen
	Batchkode		Fremstillingsdato		Brug ikke, hvis pakken er beskadiget		FORSIGTIG: US Federal begrænser kun denne enhedsrecept
	Fabrikant		Autoriseret repræsentant i Det Europæiske Fællesskab		Ikke steril		CE-mærkning

KTR Europe GmbH  
Mergenthalerallee 77, 65760 Eschborn, Germany

HASS Corp  
77-14, Gwahakdangji-ro, Gangneung-si,  
Gangwon-do, KOREA 25452  
Customer Support : +82-2-2083-1367  
E-mail : hasscorp@hassbio.com  
Website : www.hassbio.com

Human-Aid  
System Supplier

beLIVE  
HASS

CE  
2 19 5

# Amber<sup>®</sup> Mill

## Anbefalet tidsplan for hærkning af varmebehandling

Det er muligt at skelne gennemskinnelighed med en enkelt blok Amber<sup>®</sup> Mill. Vælg bare, hvilken skygge du vil bruge, og vælg derefter den hårdere varmebehandlingstemperatur i henhold til din målrettede gennemskinnelighed. Dette vil øge effektiviteten i arbejdsprocessen og lagerstyring for CAD / CAM fræseblokke.

### VITA VACUMAT

Predry °C	→ min.	↗ min.	↗ °C / min.	T °C	→ min.	VAC min.	↘ °C *			
400	3.00	HT	6.50	60	HT	815	15.00	HT	21.50	690
		MT	7.05		MT	825		MT	22.05	
		LT	7.20		LT	840		LT	22.20	
		MO	7.40		MO	860		MO	22.40	

\* Skydekammeret må ikke åbnes under langvarig køling.

### PROGRAMAT IVOCLAR VIVADENT

B °C	S min.	t / °C / min.	T °C	H min.	VAC. 1 °C / VAC. 2 °C	L °C	tL*		
400	3.00	60	HT	815	15.00	HT	550/815	690	0
			MT	825		MT	550/825		
			LT	840		LT	550/840		
			MO	860		MO	550/860		

\* Skydekammeret må ikke åbnes under langvarig køling.