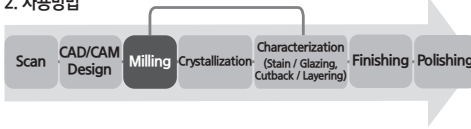


1. 개요

- 품목명 : 절삭가공용 치과도재
- 모델명 : Amber Mill C5/W1 외 1754종
- 사용목적 : 싱글 크라운의 치과수복물을 제작하기 위해서 사용하는 도재로서 치과용 컴퓨터 지원설계, 제조유닛으로 절삭가공하는 도재이다.
- 포장단위 : 차사 포장단위에 따른다.
- 제조업자 상호 및 주소 : (주)하스
강원특별자치도 강릉시 과학단지로 77-14
- 제조업 허가번호 : 제 2814호
- 제품품목 허가번호 : 제인 16-4151호

2. 사용방법



*Amber Mill 블록의 사용순서

(1) 사용 전 준비사항

- ① 사용하고자 하는 제품과 동일제품인지 확인한다.
- ② 이물질이 혼입되지 않도록 한다.
- ③ 공기가 잘 통하는 장소에서 사용한다.
- ④ 제조자의 사용설명서를 숙지한 후 사용방법을 준수한다.

(2) 사용 방법 및 조작 순서

- ① Jig를 정확한 위치에 부착한다.
- ② CAD/CAM장비에 장치한다.
- ③ 준비된 Block의 사이즈 정보를 CAD/CAM 장비에 입력한다.
- ④ 가공에 필요한 보정 정보를 입력한다.
- ⑤ CAD/CAM 장비를 사용하여 Block을 가공한다.
- ⑥ 가공이 완료된 블록을 조심스럽게 장비에서 분리한다.
- ⑦ 가공된 인공치아 또는 보철물 등을 블록으로부터 분리한다.
- ⑧ 분리된 인공치아 또는 보철물은 830 ~ 850℃에서 열처리 하여 재결정화 시킨다.
- ⑨ 필요시 스테인 및 글레이징 처리를 실시한다.

(3) 사용후 보관 및 관리방법

- ① 사용 후 남은 블록은 폐기한다.

3. 사용시 주의사항

(1) 경고사항

- ① 본 제품의 사용 전에 블록 본체의 파손이나 크랙 여부를 필히 확인한다.
- ② Jig 장착 시 정확한 위치에 부착한다.

(2) 금기사항

- ① 유소아의 손이 닿지 않는 곳에 보관한다.
- ② 제품이 파손되지 않도록 포장재에 잘 싸서 보관한다.

(3) 주의사항

- ① 본 제품의 탈장착시에는 CAD/CAM 장비의 절삭공구에 손상을 입지 않도록 주의한다.
- ② 절삭공구에 손등이 끼이지 않도록 주의한다.
- ③ CAD/CAM 장비 가동 시 발생하는 분진을 억제 또는 제거한다.
- ④ 본 제품은 바닥에 떨어뜨리거나 충격을 주어 파손되지 않도록 한다.

4. 저장방법

- ① 본 제품은 상온의 건조한 곳에 보관한다.
- ② 제품이 파손되지 않도록 포장재에 잘 싸서 보관한다.
- ③ 본 제품은 온도 0℃~40℃, 습도 10% r.H~90% r.H, 대기압 500 hPa~1060 hPa에서 보관한다.

5. 금기증

- ① 대구치를 포함하는 브릿지
- ② 4-unit 이상의 브릿지
- ③ 인레이 브릿지
- ④ 과도하게 깊은 치은연하 거대치
- ⑤ 이갈이
- ⑥ 메릴랜드 브릿지
- ⑦ 캔틸레버 브릿지
- ⑧ 사용 목적에 언급되지 않은 다른 적용

6. 물리적 및 기계적 특성

- ① 굴곡강도(이축강도) : 100 MPa 이상
- ② 화학적 용해도 : 100 µg/cm² 이하
- ③ 선팽창 계수 : 10.0 ± 0.5 × 10⁻⁶ K⁻¹
- ④ 유리전이온도(Tg) : 550 ± 20 °C

※ 일회용 의료기기임 ※ 재사용 금지임

※ 본 제품에 의문사항이 발생할 경우에는 당사로 연락하여 주시기 바랍니다. (Tel : 02-2083-1368)

7. Pictograph

	Do not reuse		Caution		Catalogue Number
	Consult Instructions for Use		Batch Code		Date of Manufacture
	Do not use if package is damaged		Manufacturer		Authorized Representative in the European Community
	Non Sterile		CAUTION: US Federal restricts this device prescription only		CE Marking
	Keep away from sunlight				CE 2195

KTR Europe GmbH
Mergenthalerallee 77, 65760 Eschborn, Germany

CE 2195

(주)하스

제1공장 25452 강원특별자치도 강릉시 과학단지로 77-14
제2공장 25452 강원특별자치도 강릉시 과학단지로 103
Tel: 070-7712-1300 / Fax: 033-644-1231
고객센터 : 02-2083-1368
E-mail : hasscorp@hassbio.com
Website : www.hassbio.com

Amber® Mill 권장 투광도 열처리 (Translucency Heat-treatment) 스케줄

단 하나의 Amber® Mill 만으로 다양한 투광도의 보철물을 제작할 수 있습니다. 필요한 웨이드를 선택하신 후, 원하는 투광도에 해당하는 온도로 열처리만 하시면 됩니다. 작업의 효율성과 CAD/CAM 밀링용 블록의 재고 관리가 극적으로 개선됩니다.

VITA VACUMAT

Predry °C	→ min.	↗ min.	↗ °C / min.	T °C	→ min.	VAC min.	↘ °C *
400	3.00	HT	6.50	HT	815	HT	21.50
		MT	7.05	MT	825	MT	22.05
		LT	7.20	LT	840	LT	22.20
		MO	7.40	MO	860	MO	22.40
		60		15.00		690	

* 장시간 냉각 시 열처리 챔버를 열지 마십시오.

PROGRAMAT IVOCLAR VIVADENT

B °C	S min.	t / °C / min.	T °C	H min.	VAC. 1 °C / VAC. 2 °C	L °C	tl*
400	3.00	60	HT	15.00	HT	690	0
			MT		550/815		
			LT		550/825		
			MO		550/840		
		60		15.00		690	

* 장시간 냉각 시 열처리 챔버를 열지 마십시오.