

# Amber<sup>®</sup> Mill Naudojimo instrukcijos

HS-IFU-707 Rev.02 (2019.01.07)

## 1. Apžvalga

- Prekių / įrenginių pavadinimas: „Amber Mill“ serija
- „CommonName“: dantų rėmo medžiaga dantų protezavimui
- Numatytas prietaiso naudojimas: „Amber Mill“ serija yra naudojama stiklo keramikos restauracijoms, tokioms kaip vieno vieneto priekinės ir užpakalinės vainikėliai, fanerai, įklotai / įklotai ir priekiniai 3 vienėtų tilteliai, gaminti naudojant CAD / CAM sistemą.

- Klasifikacijos pavadinimas: porcelaino milteliai, skirti naudoti klinikoje
- Pakavimo blokas: žiūrėkite HASS standartinę pakuotę.

## 2. Instrukcija



### (1) Kaip naudoti

Šis produktas turi būti naudojamas laikantis odontologinės CAD / CAM sistemos metodų.

\* Stiklo keramikos blokelių naudojimo tvarka \*

- 1 Pritvirtinkite „Jig“ tiksloje vietoje.
- 2 Sumontuokite jį ant CAD / CAM įrangos.
- 3 Į CAD / CAM įrangą įves parengto bloko dydžio informaciją.
- 4 Įvedama apdorojimui reikalinga korekcijos informacija.
- 5 Apdorokite bloką naudodami CAD / CAM įrangą.
- 6 Atsargiai nuimkite procesą užbaigtą bloką nuo įrangos.
- 7 Atjunkite apdorotą dirbtinį dantį ar restauraciją nuo kaladėlės.
- 8 Dirbtiniai dantys arba protezai, atskirti termiškai apdorojant 810 ~ 865 °C, kristalizuojasi.
- 9 Jei reikia, atlikite dėmių ir stiklo apdorojimą.

### (2) Sandėliavimas ir priežiūra prieš naudojimą

- 1 Nelaikykite pakuotėje atviroje ar nešvarioje vietoje, nes tai gali užteršti gaminius.
- 2 Laikykite atokiau nuo drėgmės, tiesioginių saulės spindulių ir šilumos.
- 3 Nenaudokite ir neperdirbkite likusios dalies, kai ji buvo panaudota.

### (3) Įspėjimai



#### (1) Įspėjimai prieš naudojimą

- 1 Prikabindami ar nuimdami gaminį, būkite atsargūs, kad nepažeistumėte CAD / CAM staklių frezavimo įrankio.
- 2 Būkite atsargūs, kad jūsų ranka nepatektų į frezavimo įrankį.
- 3 Įtaisas turi būti tvirtinamas tiksloje vietoje.
- 4 Apsaugokite arba pašalinkite dulkes, kurios gali atsirasti dirbant su CAD / CAM mašina.
- 5 Not Nenumeskite gaminio ant žemės ir netaikykite didelės jėgos, nes tai gali sugadinti gaminį.
- 6 Laikykite gaminį vaikams nepasiekiamoje vietoje.
- 7 Produktą turėtų tvarkyti dantų technikas.

#### (2) Sandėliavimas ir priežiūra prieš naudojimą

- 1 Laikykite gaminį kambario temperatūroje sausoje vietoje.
- 2 Tinkamai supakuokite ir laikykite gaminį, kad jis nebūtų pažeistas.

- 3 Laikykite gaminį temperatūroje nuo 0 °C ~ 40 °C, kartu su santykine drėgme 10% rH ~ 90% r.H esant atmosferos slėgiui nuo 500 hPa ~ 1060 hPa.

## 4. Šalutinis poveikis

Jei žinoma, kad pacientas yra alergiškas kuriam nors iš „Amber Mill“ komponentų, šios medžiagos negalima naudoti restauracijoms gaminti.

## 5. Kontraindikacija

- 1 Užpakaliniai tiltai, patenkantys į krūminę sritį
- 2 4 ir daugiau vienėtų tiltai
- 3 Inkrustuoti laikomi tiltai
- 4 Labai gilūs dantėnų preparatai
- 5 Bruksizmas
- 6 Konsoliniai tiltai / prailgintuvai
- 7 Merilendo tiltai
- 8 Bet koks kitas naudojimas, nenurodytas indikacijoje

## 6. Mechaninis ir fizinis savybės

- 1 Medžiaga: stiklo keramika
- 2 Lankstumo jėga: virš 300 MPa
- 3 Cheminis tirpumas: žemiau 00 µg/cm<sup>2</sup>
- 4 Šiluminio plėtimosi koeficientas: 10.0 (±0.5) x 10<sup>-6</sup> K<sup>-1</sup> \* Tai yra vienkartinis produktas \* Nenaudokite pakartotina.

## 7. Pictograph

	Nenaudokite pakartotinai		Atsargiai		Katalogo numeris		Žr. Naudojimo instrukcijas
	Partijos kodas		Pagaminto data		Nenaudokite, jei pakuotė pažeista		SP-AMAS „JAV“ federalinis bankas apriboja tik šio prietaiso receptą
	Gamintojas		Įgaliojatis atstovais Europos bendrijoje		Nesterilus		CE Ženklinimas

KTR Europe GmbH  
Mergenthalerallee 77, 65760 Eschborn, Germany

HASS Corp  
77-14, Gwahakdanji-ro, Gangneung-si,  
Gangwon-do, KOREA 25452  
Customer Support : +82-2-2083-1367  
E-mail : hasscorp@hassbio.com  
Website : www.hassbio.com

Human-Aid  
System Supplier

beLIVE  
HASS

CE  
2 19 5

Peršviečiamumą galima atskirti naudojant vieną „Amber® Mill“ bloką. Tiesiog nuspręskite, kokį atspalvį naudosite, tada pasirinkite griežtą terminio apdorojimo temperatūrą pagal tikslinę permatomumą. Tai padidins CAD / CAM frezavimo bloką darbo proceso ir atsargų valdymo efektyvumą.

### VITA VACUMAT

Predry °C	→ min.	↗ min.		↗ °C / min.	T °C		→ min.	VAC min.		↘ °C *
400	3.00	HT	6.50	60	HT	815	15.00	HT	21.50	690
		MT	7.05		MT	825		MT	22.05	
		LT	7.20		LT	840		LT	22.20	
		MO	7.40		MO	860		MO	22.40	

\* Šaudymo kameros negalima atidaryti ilgalaikio aušinimo metu.

### PROGRAMAT IVOCLAR VIVADENT

B °C	S min.	t / °C / min.	T °C		H min.	VAC. 1 °C / VAC. 2 °C		L °C	tL*
400	3.00	60	HT	815	15.00	HT	550/815	690	0
			MT	825		MT	550/825		
			LT	840		LT	550/840		
			MO	860		MO	550/860		

\* Šaudymo kameros negalima atidaryti ilgalaikio aušinimo metu.