

Amber[®] Mill Instrukcja użytkownika:

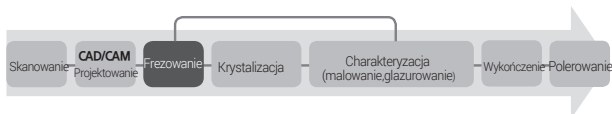
HS-IFU-707 Rev.02 (2019.01.07)

1. Przegląd

- Trade / Device Name : Amber Mill series
- Marka/Nazwa handlowa : Amber Mill
- Przeznaczenie: Produkt Amber Mill jest materiałem z ceramiki szklanej do wykonywania pojedynczych koron zębów przednich i bocznych, licówek, uzupełnień typu inlay/onlay oraz maksymalnie 3-punktowych mostów, przy użyciu technologii CAD/CAM.

- Nazwa klasyfikacji: Proszek porcelanowy do użytku klinicznego
- Jednostka pakowania: Standardowe opakowanie HASS

2. Instrukcja



(1) Jak używać

Ten produkt musi być używany zgodnie z jego przeznaczeniem, przy użyciu dentystycznych systemów CAD/CAM i procedury użycia bloków do frezowania z ceramiki szklanej

- Umieść trzpień w uchwycie
- Zamontuj uchwyt w systemie CAD/CAM
- Wprowadź informacje na temat bloku (rozmiar, typ) do systemu CAD/CAM
- Wprowadź dane niezbędne do rozpoczęcia procesu (strategia, etc)
- Wyfrezuj blok używając frezarki CAD/CAM
- Ostrożnie wyjmij blok z urządzenia.
- Oseparuj wyfrezowane uzupełnienie (zab) od pozostałej części bloku (podstawka bloku, uchwyt)
- Umieść wyfrezowane uzupełnienie (zab) w piecu do krystalizacji w temperaturze 810 ~ 865 °C.
- Jeśli to potrzebne, wykonaj charakteryzację indywidualną oraz glazurowanie.

(2) Przechowywanie/przygotowanie do użycia

- Nie przechowuj otwartego opakowania w brudnym miejscu, unikniesz zanieczyszczenia produktu.
- Przechowywać z dala od wilgoci, światła słonecznego oraz źródeł ciepła.
- Produkt ani żadną jego część po użyciu nie nadaje się do ponownego użycia.



(3) Ostrzeżenia:

(1) Przed użyciem:

- Uważaj aby nie uszkodzić wiertła we frezarce w momencie umieszczania produktu w urządzeniu.
- Uważaj aby nie zranić się o ostre krawędzie lub wiertła znajdujące się we frezarce.
- Upewnij się, że trzpień mocujący jest dobrze osadzony w uchwycie bloków.
- Usuń pył i zanieczyszczenia z wnętrza frezarki przed rozpoczęciem procesu frezowania.
- Uważaj aby nie upuścić produktu, uderzenie może spowodować uszkodzenie produktu.
- Produkt przechowywać poza zasięgiem niemowląt i dzieci.
- Produkt powinien być użytkowany przez technika dentystycznego lub lekarza protetyka.

(2) Use Przechowywanie i konserwacja przed użyciem

- Przechowuj produkt w temperaturze pokojowej w suchym miejscu.
- Przechowuj produkt tak, by być pewnym, że nie uległ uszkodzeniu.

- Przechowuj produkt w miejscu gdzie zakres temperatury wynosi 0 °C ~ 40 °C, w kombinacji z wilgotnością 10% r.H ~ 90% r.H, i ciśnieniem atmosferycznym w zakresie 500 hPa ~ 1060 hPa.

4. Skutki uboczne

Jeśli pacjent jest uczulony na którykolwiek ze składników Amber Mill, materiał nie może być używany do wykonywania uzupełnień.

5. Przeciwwskazania:

- Tylny mosty sięgające do okolicy zębów trzonowych
- mosty 4 i więcej-punktowe
- mosty osadzone na wkładach
- Bardzo głębokie preparacje poddźiąsłowe
- Bruksizm
- mosty wspornikowe / expandery
- mosty typu Maryland
- każde inne zastosowanie nie zgodne z przeznaczeniem

6. Właściwości fizyczne i mechaniczne:

- Materiał: Ceramika szklana
 - Wytrzymałość na zginanie: ponad r 300 MPa
 - Rozpuszczalność chemiczna: poniżej 100 µg/cm²
 - Współczynnik rozszerzalności cieplnej: : 10.0 (±0.5) x 10⁻⁶ K⁻¹
- * Produkt jednokrotnego użycia * Nie używaj wielokrotnie

7. Piktogram:

	Nie używaj wielokrotnie		Uwaga		Numer katalogowy		Zapoznaj się z instrukcją obsługi
	Numer partii		Data produkcji		Nie używaj jeżeli opakowanie jest uszkodzone		Ostrzeżenie: Federalne Stany Zjednoczone ograniczają tylko zalecenia dotyczące tego produktu.
	Producent		Autoryzowany przedstawiciel na terenie Unii Europejskiej		Produkt nie sterylny		Oznakowanie CE

KTR Europe GmbH
Mergenthalerallee 77, 65760 Eschborn, Germany

HASS Corp
77-14, Gwahakdangji-ro, Gangneung-si,
Gangwon-do, KOREA 25452
Customer Support : +82-2-2083-1367
E-mail : hasscorp@hassbio.com
Website : www.hassbio.com

CE
2 19 5

Human-Aid
System Supplier

beLIVE
HASS

Możliwe jest zróżnicowanie przezierności jednego bloku Amber®. Po prostu zdecyduj, jaki stopień przezierności MO/LT/MT/HT chcesz osiągnąć, a następnie wybierz temperaturę krystalizacji. To rozwiązanie poprawia efektywność procesu pracy i zarządzania zapasami bloków CAD / CAM.

VITA VACUMAT

Predry °C	→ min.	↗ min.		↗ °C / min.	T °C		→ min.	VAC min.		↘ °C *
400	3.00	HT	6.50	60	HT	815	15.00	HT	21.50	690
		MT	7.05		MT	825		MT	22.05	
		LT	7.20		LT	840		LT	22.20	
		MO	7.40		MO	860		MO	22.40	

*Podczas chłodzenia nie wolno otwierać komory krystalizacji.

PROGRAMAT IVOCLAR VIVADENT

B °C	S min.	t / °C / min.	T °C		H min.	VAC. 1 °C / VAC. 2 °C		L °C	tL*
400	3.00	60	HT	815	15.00	HT	550/815	690	0
			MT	825		MT	550/825		
			LT	840		LT	550/840		
			MO	860		MO	550/860		

* Podczas chłodzenia nie wolno otwierać komory krystalizacji.