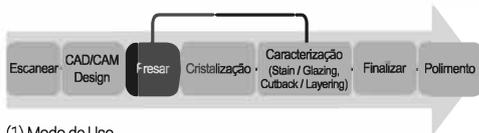


1. Geral

- Nome Comercial: Amber Mill
- Nome Técnico: Porcelana odontológica para restaurações e obturações.
- Finalidade de uso: Amber Mill Series são indicados para fabricação de restaurações tal como coroas unitárias, lâminados, inlays/onlays, e fixas de até 3 elementos anteriores utilizando sistema CAD/CAM.
- Embalagem: Ver a etiqueta do produto.
- Registro Anvisa: 10352040041

2. Instruções



(1) Modo de Uso

Este produto deve ser utilizado de acordo com os métodos de uso do seu sistema CAD/CAM.

* Procedimento de uso para os blocos Amber *

- 1 Inserir o pino de encaixe do bloco no local indicado.
- 2 Montar o bloco no equipamento CAD/CAM.
- 3 Inserir as informações de tamanho do bloco preparado no CAD/CAM.
- 4 Inserir as informações de correção necessárias para o processamento.
- 5 Processar o bloco utilizando o equipamento CAD/CAM.
- 6 Retirar cuidadosamente o bloco do equipamento CAD/CAM.
- 7 Retirar o dente artificial processado ou a restauração do bloco.
- 8 Dentes artificiais ou próteses separadas por tratamento térmico a 810 ~ 865°C fazem cristalização.
- 9 Caso necessário, utilizar stain e glaze.

(2) Armazenamento e Manutenção após o uso

- 1 Não armazenar a embalagem aberta ou em locais sujos, pois o produto pode ser contaminado.
- 2 Armazenar o produto em temperatura ambiente e em local seco.
- 3 Não reutilizar ou reciclar partes de material já utilizado.

3. Precauções

(1) Cuidados antes do uso

- 1 Tenha cuidado para não danificar a ferramenta de fresagem da máquina CAD/CAM ao anexar ou retirar o produto.
- 2 Tenha cuidado para não prender a mão na ferramenta de fresagem.
- 3 O pino deve ser encaixado no local correto.
- 4 Remover a poeira resultante da operação da máquina CAD/CAM.
- 5 Não deixar cair o produto no chão nem aplicar muita força, pois isso pode danificar o produto.
- 6 Manter o produto fora do alcance de bebês e crianças.
- 7 O produto deve ser manuseado por um técnico dentário ou dentista.

(2) Armazenamento

- 1 Armazenar o produto em temperatura ambiente e local seco.
- 2 Embalar e armazenar o produto adequadamente para garantir que ele não esteja danificado.
- 3 Armazenar o produto em temperaturas que variam de 0°C a 40°C, em combinação com umidade relativa de 10% a 90% rH, sob pressões atmosféricas variando de 500 hPa a 1060 hPa.

4. Efeitos Colaterais

Sabendo que o paciente é alérgico a qualquer um dos componentes do Amber Mill, o material não deve ser usado para fabricar restaurações.

5. Contraindicações

- 1 Pontes posteriores atingindo a região molar.
- 2 Pontes de 4 ou mais unidades.

- 3 Pontes retos em inlay.
- 4 Preparações subgingivais muito profundas.
- 5 Bruxismo.
- 6 Pontes de cantiléver ou unidades de extensão.
- 7 Pontes de Maryland.
- 8 Qualquer outro uso não listado nas indicações.

6. Propriedades físicas e mecânicas

- 1 Força Flexural: Acima de 300MPa.
- 2 Solubilidade química: Abaixo de 100 µg/cm²
- 3 Coeficiente de Expansão Termal: 10.0 (±0.5) x 10⁻⁶ K⁻¹

* Este é um produto de uso único. * Não reutilize.

7. Pictogramas

	Não Reutilizar		Precaução		Código
	Consulte as instruções de uso		Lot e		Fabricação
	Não tocar em caso de danos à embalagem		Fabricante		Representante e Autorização Europa
	Não Estéril		Uso apenas com indicação de profissional		Marca CE
	Mantenha longe do calor do sol				



ODONTOMEGA

CE2195

Importador : OdontoMega Importação e Comércio de Produtos Odontológicos Ltda, Rua Rui Barbosa, 640, Ribeirão Preto, SP CEP 14015-12 0
Tel.: (16) 36 10.9636 CN PJ: 01.380.483/0001-60
Autorização ANVISA: 1.03.520-4

KTR Europe GmbH
Mergenthalerallee 77, 65760 Eschborn, Germany

HASS Corporation
77-14, Gwahakdanji-ro, Gangneung-si, Gangwon-do, KOREA 25452
Tel: +82-70-7712-1300 / Fax: +82-33-644-1231
Customer Support : +82-2-2083-1367
E-mail : hasscorp@hassbio.com
Website : www.hassbio.com

Amber® Mill Programação Recomendada para Tratamento Térmico de Endurecimento

É possível diferenciar a translucidez com um único bloco de Amber® Mill. Basta decidir qual tonalidade você usará, e depois escolher a temperatura de tratamento térmico de endurecimento de acordo com a translucidez desejada. Isso vai aumentar a eficiência no processo de trabalho e na gestão de inventário para blocos de fresagem CAD/CAM.

VITA VACUMAT

Pré-secagem °C	→ min.	↗ min.		↗ °C / min.	⊘		→ min.	VAC min.		↘ °C *
400	3.00	HT	6.50	60	HT	815	15.00	HT	21.50	690
		MT	7.05		MT	825		MT	22.05	
		LT	7.20		LT	840		LT	22.20	
		MO	7.40		MO	860		MO	22.40	

A câmara de queima não deve ser aberta durante o resfriamento de longo prazo.

1) VACUMAT é uma marca registrada da VITA.

PROGRAMAT IVOCLAR VIVADENT

B °C	S min.	t/ °C / min.	T °C		H min.	VAC. 1 °C / VAC. 2 °C		L °C	tL*
400	3.00	60	HT	815	15.00	HT	550/815	690	0
			MT	825		MT	550/825		
			LT	840		LT	550/840		
			MO	860		MO	550/860		

A câmara de queima não deve ser aberta durante o resfriamento de longo prazo.

2) PROGRAMAT é uma marca registrada da IVOCLAR VIVADENT.