

# Amber® Mill Användningsinstruktioner

HS-IFU-707 Rev.02 (2019.01.07)

## 1. Översikt

- Handels- / enhetsnamn: Amber Mill-serien
- CommonName: Dental Frame Material för Tandprotes
- Avsedd användning av enheten: Amber Mill-serien är indikerade för tillverkning av glaskeramik restaureringar såsom främre och bakre kronor med en enhet, fäner, inlägg / Onlays och främre 3-enhetsbroar med CAD / CAM-system.
- Klassificeringsnamn: Porellainpulver för klinisk användning
- Förpackningsenhet: Se HASS standardpaket.

## 2. Instruktion



### (1) Hur man användare

Denna produkt måste användas i enlighet med metoderna i ett CAD / CAM-system

\*Förfarande för användning av glaskeramikblock\*

- ① Fäst jiggen på rätt plats.
- ② Montera den på CAD / CAM-utrustningen
- ③ Mata in storleksinformation för det förberedda blocket i CAD / CAM-utrustningen.
- ④ Mata in korrigeringsinformation som behövs för bearbetning.
- ⑤ Bearbeta blocket med CAD / CAM-utrustning.
- ⑥ Ta försiktigt bort det processklara blocket från utrustningen.
- ⑦ Ta bort den bearbetade konstgjorda tanden eller restaureringen från blocket.
- ⑧ Konstgjorda tänder eller protes separerade genom värmebehandling vid 810 ~ 865 °C gör kristallisering.
- ⑨ Utför vid behov fläck- och glasbehandling.

### (2) Lagring och underhåll före användning

- ① Förvara inte i en öppen eller smutsig förpackning eftersom det kan förorena produkterna.
- ② Förvaras åtskilt från fukt, direkt solljus och värme.
- ③ Återanvänd inte eller återvinn inte den återstående delen när den har använts.

## ⚠ (3) Varningar

### (1) Varningar före användning

- ① Var försiktig så att du inte skadar CAD / CAM-maskinens fräsverktyg när du monterar eller lossar produkten.
- ② Var noga med att inte fånga din hand i fräsverktyget.
- ③ Jiggen ska fästas på en exakt plats.
- ④ Undertrycka eller ta bort dammet som kan uppstå vid användning av CAD / CAM-maskinen.
- ⑤ Tappa inte produkten på marken och använd inte kraft eftersom det kan skada produkten.
- ⑥ Förvara produkten utom räckhåll för spädbarn och barn
- ⑦ Produkten ska hanteras av en tandtekniker.

### (2) Lagring och underhåll före användning

- ① Förvara produkten vid rumstemperatur på en torr plats.
- ② Packa och förvara produkten ordentligt så att den inte skadas.

- ③ Förvara produkten vid temperaturer från 0 °C ~ 40 °C, i kombination med en relativ luftfuktighet på 10% rH ~ 90% rH, under atmosfärstryck som sträcker sig från 500 hPa ~ 1060 hPa.

## 4. Sideeffekt

Om det är känt att patienten är allergisk mot någon av komponenterna i Amber Mill, får materialet inte användas för att tillverka restaureringar.

## 5. Kontraindikation

- ① Bakre broar som når in i molarområdet
- ② 4-och fler-enhet broar
- ③ Broar som är inlagda
- ④ Mycket djupa preparat under tandkötet
- ⑤ Bruxism
- ⑥ Cantilever broar / förlängningsenheter
- ⑦ Maryland broar
- ⑧ All annan användning som inte anges i indikationerna

## 6. Mekaniska och fysiska egenskaper

- ① Material: Glaskeramik
  - ② Böjstyrka: över 300 MPa
  - ③ Kemisk löslighet : nedan 100  $\mu\text{g}/\text{cm}^2$
  - ④ Värmeutvidgningskoefficient : 10.0 ( $\pm 0.5$ )  $\times 10^{-6} \text{K}^{-1}$
- Detta är en engångsprodukt. \*Återanvänd inte.

## 7. Piktogram

Återanvänd inte	Varning	Katalognummer	Se bruksanvisningen
Partikod	Tillverkningsdatum	Använd inte om förpackningen är skadad	FÖRSIKTIGHET: USA- & Federal registrerar endast detta enhetsrecept
Tillverkare	Auktoriserad representant i Europeiska gemenskapen	Icke steril	CE-märkning

KTR Europe GmbH  
Mergenthalerallee 77, 65760 Eschborn, Germany

HASS Corp  
77-14, Gwahak-danji-ro, Gangneung-si,  
Gangwon-do, KOREA 25452  
Customer Support : +82-2-2083-1367  
E-mail : hasscorp@hassbio.com  
Website : www.hassbio.com

2 1 9 5






Human-Aid  
System Supplier

beLIVE  
HASS

# Amber<sup>®</sup> Mill Rekommenderat schema för härdning av värmebehandling

Det är möjligt att skilja genomskinlighet med ett enda Amber<sup>®</sup>-kvarter. Välj bara vilken nyans du ska använda och välj sedan den hårdare värmebehandlingstemperaturen enligt din riktade genomskinlighet. Detta kommer att öka effektiviteten i arbetsprocessen och lagerhanteringen för CAD / CAM-fräsblock.

## VITA VACUMAT

Förtorka °C	 min.	 min.	 °C / min.	T °C	 min.	VAC min.	 °C *			
400	3.00	HT	6.50	60	HT	815	15.00	HT	21.50	690
		MT	7.05		MT	825		MT	22.05	
		LT	7.20		LT	840		LT	22.20	
		MO	7.40		MO	860		MO	22.40	

\* Brännkammaren får inte öppnas under långvarig kylning.

## PROGRAMAT IVOCLAR VIVADENT

B °C	S min.	t / °C / min.	T °C	H min.	VAC. 1 °C / VAC. 2 °C	L °C	tL*		
400	3.00	60	HT	815	15.00	HT	550/815	690	0
			MT	825		MT	550/825		
			LT	840		LT	550/840		
			MO	860		MO	550/860		

\* Brännkammaren får inte öppnas under långvarig kylning.