



# Rosetta<sup>SM</sup>

사용설명서 HS-IFU-704 Rev.11 (2023. 07. 24)

## 1. 개요

- 품목명 : 절삭가공용치과도재
- 모델명 : Rosetta SM LT C5/W1 외 1915건
- 사용목적 : 인레이, 온레이, 비니어, 크라운의 치과수복물을 제작하기 위해서 사용하는 도재로서 치과용 컴퓨터 지원설계, 제조 유닛으로 절삭가공하는 도재이다.
- 포장단위 : 자사 포장단위에 따른다.
- 제조업자 상호 및 주소 : (주)하스  
강원특별자치도 강릉시 과학단지로 77-14
- 제조업 허가번호 : 제 2814호
- 제품품목 허가번호 : 제인 11-1356호

## 2. 사용 방법 및 조작순서

### (1) 준비사항

본 제품의 사용 전에 블록 본체의 파손이나 크랙 여부를 필히 확인한다.



### (2) 사용방법 및 조작순서

- ① Jig를 정확한 위치에 부착한다.
- ② CAD/CAM 장비에 장치한다.
- ③ 준비된 Block의 사이즈 정보를 CAD/CAM 장비에 입력한다.
- ④ 가공에 필요한 보정 정보를 입력한다.
- ⑤ CAD/CAM 장비를 사용하여 Block을 가공한다.
- ⑥ 가공이 완료된 블록을 조심스럽게 장비에서 분리한다.
- ⑦ 가공된 인공치아 또는 보철물 등을 블록으로부터 분리한다.
- ⑧ 필요 시 스테인 및 글레이징 처리를 실시한다.

### (3) 사용 후 보관 및 관리방법

- ① 사용 후 남은 블록은 폐기한다.
- ② 유소아의 손이 닿지 않는 곳에 보관한다.
- ③ 제품이 파손되지 않도록 포장재에 잘 싸서 보관한다.
- ④ 본 제품은 바닥에 떨어뜨리거나 충격을 주어 파손되지 않도록 한다.

## 3. 사용시 주의사항

- ① 본 제품의 탈 · 장착 시에는 CAD/CAM 장비의 절삭공구에 손상을 입지 않도록 주의한다.
- ② 절삭공구에 손등이 끼이지 않도록 주의한다.
- ③ Jig 장착시 정확한 위치에 부착한다.
- ④ CAD/CAM 장비 가동 시 발생 되는 분진을 억제 또는 제거한다.
- ⑤ 본 제품은 바닥에 떨어뜨리거나 충격을 주어 파손되지 않도록 한다.
- ⑥ 유소아의 손이 닿지 않는 곳에 보관한다

## 4. 저장방법

- ① 본 제품의 보관은 상온의 건조한 곳에 보관한다.
- ② 제품이 파손되지 않도록 포장재에 잘 싸서 보관한다.
- ③ 본 제품은 온도 0℃~40℃, 습도 10% r.H~90% r.H, 대기압 500 hPa~1060 hPa에서 보관한다.

## 5. 금기증

- ① 대구치를 포함하는 브릿지
- ② 4-unit 이상의 브릿지
- ③ 인레이 브릿지
- ④ 과도하게 깊은 치은연하 거대치
- ⑤ 이갈이
- ⑥ 메탈랜드 브릿지
- ⑦ 캔틸레버 브릿지
- ⑧ 사용 목적에 언급되지 않은 다른 적용

## 6. 물리적 및 기계적 특성

- ① 굴곡강도 : 300 MPa 이상
- ② 화학적 용해도 : 100 µg/mm<sup>2</sup> 이하
- ③ 열팽창 계수 : 10.0 (±0.5) × 10<sup>-6</sup> K<sup>-1</sup>

## 7. Pictograph

Do not reuse	Caution	Catalogue Number
Consult Instructions for Use	Batch Code	Date of Manufacture
Do not use if package is damaged	Manufacturer	Authorized Representative in the European Community
Non Sterile	Rx only	CE 2195
Keep away from sunlight	CAUTION: US Federal restricts this device prescription only	CE Marking

- \* 일회용 비멸균 의료기기임. \* 재사용 금지임.
- \* 본 제품에 의문사항이 발생할 경우에는 당사로 연락하여 주시기 바랍니다. (Tel : 02-2083-1368)



EC REF KTR Europe GmbH  
Mergenthalerallee 77, 65760 Eschborn, Germany

CE 2195

(주)하스  
제1공장 25452 강원특별자치도 강릉시 과학단지로 77-14  
제2공장 25452 강원특별자치도 강릉시 과학단지로 103  
Tel: 070-7712-1300 / Fax: 033-644-1231  
고객센터 : 02-2083-1368  
E-mail : hasscorp@hassbio.com  
Website : www.hassbio.com

HASS | Human-Aid System Supplier



Please follow our recommended crystallization schedule for best results.

Entry Temperature	Heating Rate	Final Temperature	Holding Time	Temperature of Lowering Table	Temperature of Vacuum On	Temperature of Vacuum Off
400°C	60°C / min.	840°C	1000 min.	700°C	550°C	840°C

① 주의사항

- 열처리 페너스마다 디스플레이 온도와 실제온도가 약간씩 차이가 날 수 있습니다.  
- 열처리 후 과도한 수축에 의해 형상이 변형된 경우 : 상기 최고온도보다 10°C ~ 15°C 낮춰서 열처리 권장