



KO

Lithium Disilicate Glass-ceramic Blocks & Disks

Rosetta[®] SM

사용자 매뉴얼

Rosetta[®] SM User Manual

Table of Contents

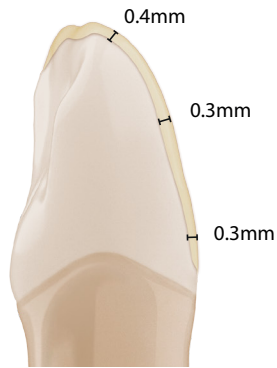
1. Introduction
2. Preparation Guide
3. Block Selection
4. Layer thickness
5. CAD/CAM Process
6. Before Crystallization
7. Recommended Crystallization Schedule
8. Characterizing
9. Staining & Glazing
10. Cementation
11. Workflow
12. Product Line-up
13. Indications / ContraIndications

1. Introduction

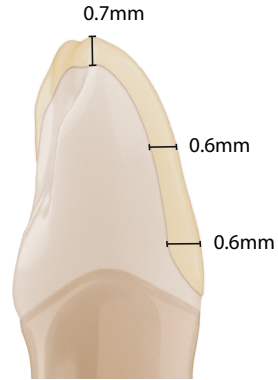
Rosetta[®] SM

Rosetta SM은 우수한 강도와 안정적인 물성을 갖춘 CAD/CAM 용 리튬 디실리케이트 블록입니다. 심미 보철이 필요한 다양한 인디케이션에 사용 가능합니다. Rosetta SM 으로 보철치료를 업그레이드 하십시오.

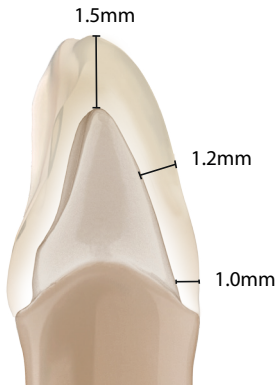
2. Preparation Guide



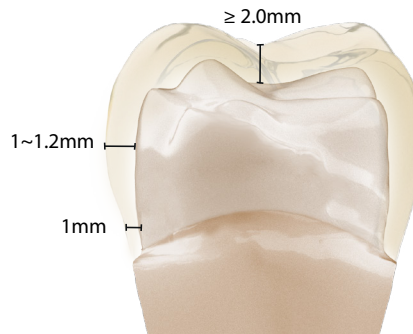
Thin Veneer



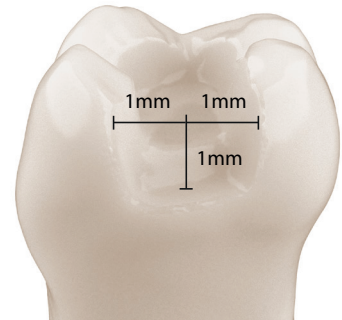
Veneer



Anterior Crown



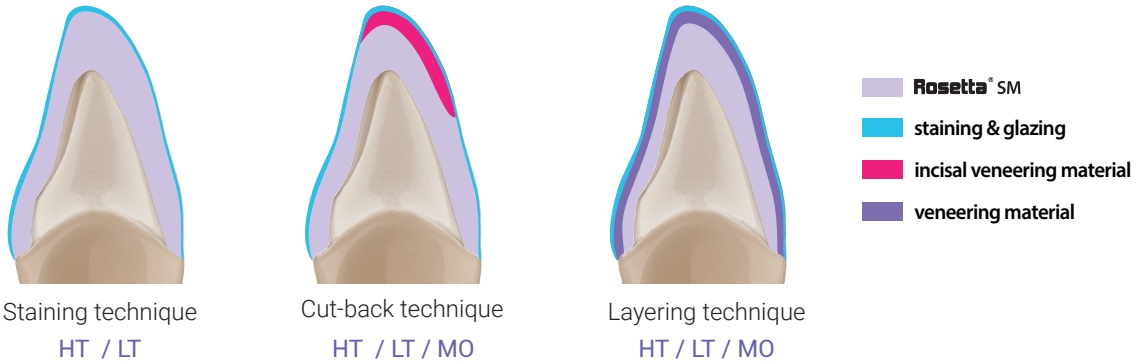
Posterior Crown



Inlay/Onlay

3. 테크닉 선택

Processing Technique & Indications



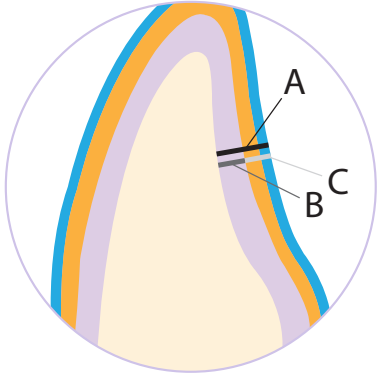
Indications								
Table Tops	Thin Veneers	Veneers	Inlays	Onlays	Partial Crowns	Anterior Crowns	Posterior Crowns	3-Unit Bridges
High Translucency								
Low Translucency								
Medium Opacity								

TIP!



For use in anterior and premolar bridge restorations can be expected.

4. 레이어 두께



- A : 전체 두께
 B : Framework 두께
 C : Veneering material 두께

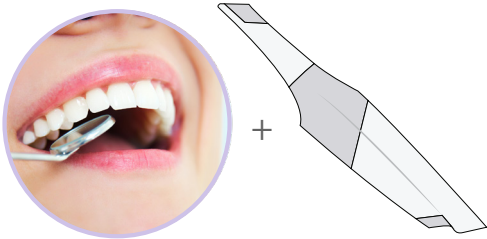
Dimensions (mm)

A	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0
B	0.5	0.8	1.1	1.3	1.6
C	0.5	0.7	0.9	1.2	1.4

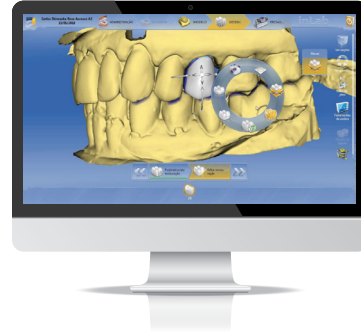
* Build-up 또는 Cut-back 테크닉 적용 시 Framework 은 Veneering material 보다 두꺼워야 합니다.

5. CAD/CAM Process

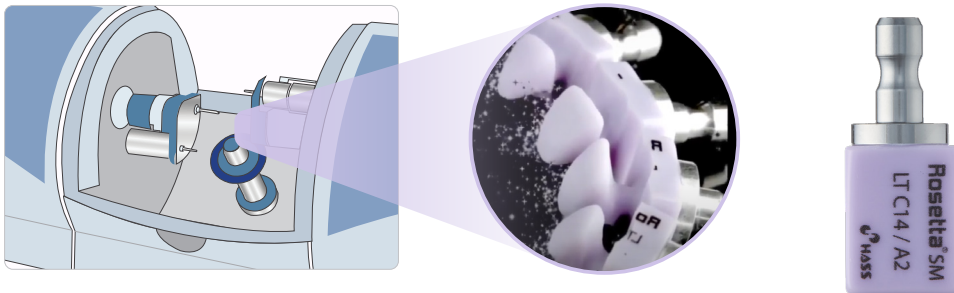
1. Imaging



2. CAD / CAM

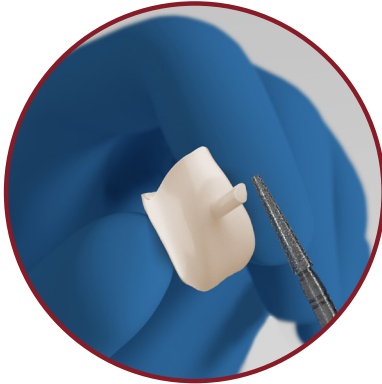


3. Wet grinding

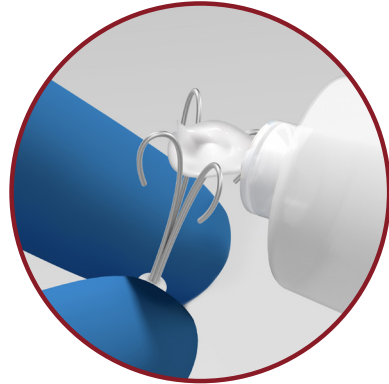


Rosetta SM is available in various CAD / CAM systems.

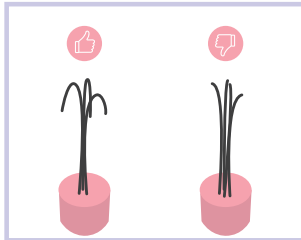
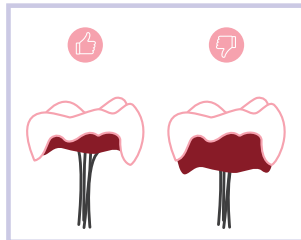
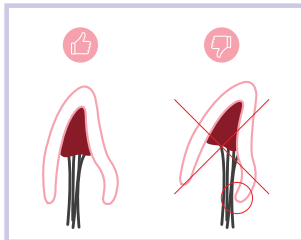
6. Before Crystallization



1. 밀링 된 보철물 표면을 연마 도구를 이용해 texture 를 부여합니다.



2. 보철물 내면에 Peg Putty를 채웁니다.



3. Peg Putty에 메탈 핀을 고정 시킵니다.

★ Peg putty 로 인한 열손실을 최소화 하기 위해 Putty 사용량을 최소로 해주세요.

7. Recommended Crystallization Schedule

PROGRAMAT¹⁾, FOCUS²⁾

Stand-by temperature B [°C]	Closing time S [min]	Heating rate t ₁ [°C]	Firing temperature T ₁ [°C]	Holding time H ₁ [min]	VAC1 /VAC2	Long-term cooling L [°C]	Cooling time tl [°C]
400	3:00	60	840	10:00	550/840	700	0

1) PROGRAMAT is a registered trademark of IVOCCLAR VIVADENT.

2) FOCUS is a registered trademark of Shenpaz.

Please follow our recommended crystallization schedule for best results.

The name of the menu on the schedule may vary depending on the furnace's model.

Note

사용하시는 퍼니스에 표시되는 온도와 실제 내부 온도는 다를 수 있습니다. 결정화 전에 퍼니스 내부온도를 체크해 주시기 바랍니다.
열처리 후 보철물 형상에 변화가 있을 경우 최고 설정 온도를 10~15도 정도 낮춰 주시기 바랍니다.

8. Characterizing



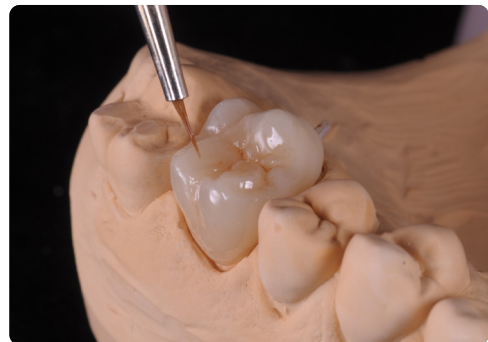
버를 이용하여 표면에 기포등을 제거하고 표면을 깨끗하게 만들어 주십시오.
이때에도 반드시 물을 적셔가며 작업해 주십시오.



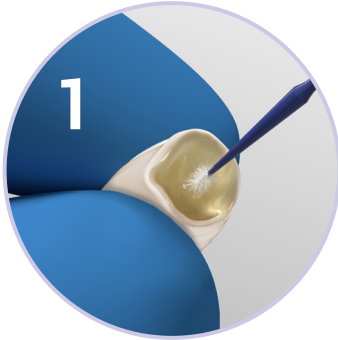
9. Staining & Glazing



최종 웨이드에 맞춰 스테인을 도포 하십시오.
스테인 및 글레이즈는 860도 미만에서 소성되는 제품을 사용해 주시기 바랍니다.



10. Cementation



... 시적 후 불산(4% HF)을 이용하여 내면에 30초간 에칭해 줍니다.



... 물을 이용하여 깨끗이 세척하고 에어로 건조시킵니다.



... 실란처리 후 20초간 에어로 충분히 건조 시킵니다.

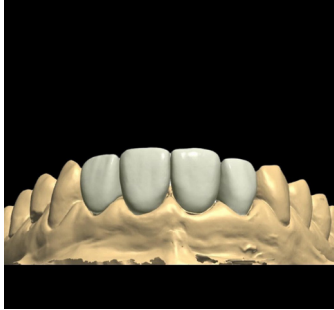


... 셀프 어드히시브 레진 시멘트를 이용하여 접착시킵니다.

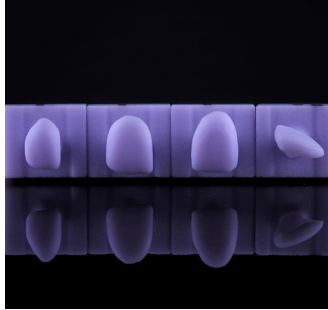
Tip!

- ❗ 오버 에칭되지 않도록 에칭시간을 준수해 주시기 바랍니다.
- ❗ 실란인 사용시 제조사의 가이드라인을 따라 적용해 주시기 바랍니다.

11. Workflow / Case of Use



(1) Design



(2) Milling



(3) Stain & Glazing



(4) Cementation





(5) Final Restoration



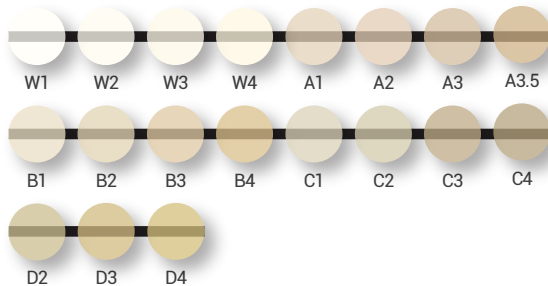
Courtesy of Dr. Alejandro Pineda _ *Lhasa Digital Dental Clinic* / 4 upper veneers

12. Product Line-up

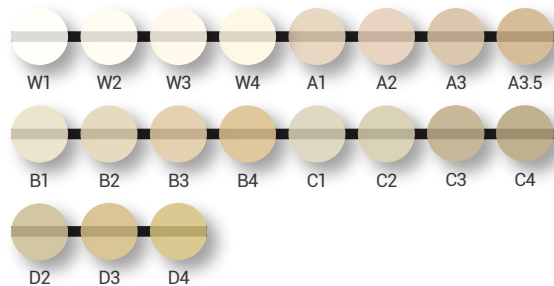
Rosetta SM		Dimensions (mm)	Pcs / Pack
	C12	10 × 12 × 15	5 Blocks
	C14	12 × 14 × 18	
	C32	14 × 14 × 32	3 Blocks
	C40	15 × 15 × 38	
	P9808	∅98 × 8T	1 Disk
	P9810	∅98 × 10T	
	P9812	∅98 × 12T	

Available Shades

HT(High Translucency)



LT(Low Translucency)



MO(Medium Opacity)



13. Indications / ContraIndications

적응증



Inlays



Onlays



Veneers



Anterior
Single Crowns



Posterior
Single Crowns



3-Unit Bridge
*up to the second Premolar

금기증

- 치은연하 깊게 위치하는 보철물
- Maryland bridges
- 잔여 치열이 얼마 남지않은 치아
- 이갈이
- Canilever bridges



HASS Corporation

25452 강원도 강릉시 과학단지로 77-14
Tel: 070-7712-1300 / Fax: 033-644-1231
고객센터 : 02-2083-1368
E-mail : hasscorp@hassbio.com
Website : www.hassbio.com

Printed in KOREA © HASS Corporation. All rights reserved.

이 재료는 치의학에서 사용을 위해서만 개발되었습니다.
과정은 사용설명서에 따라 엄격하게 수행되어야 합니다.
규정 또는 적용범위를 지키지 않은 실패로 발생한 손해에
는 법적 책임이 없습니다. 사용자는 설명서에 명시되지 않
은 어떠한 사용에도 적합성을 위해 제품을 테스트할 책임
이 있습니다. 설명과 데이터들은 아무런 보장과 구속력을
가지지 않습니다. 이러한 규정은 이 재료들이 타 제조사
의 제품과 함께 사용되는 경우에도 동일하게 적용됩니다.

RM_MA_KO_230419